

## Revêtement EPOLIT<sup>®</sup> PU 510

### Revêtement polyuréthane en phase aqueuse talochable de 6 à 12 mm

#### INGREDIENTS :

Résine :	<b>EPOLIT<sup>®</sup> 500 A</b>	3,50 Kg
Durcisseur :	<b>EPOLIT<sup>®</sup> 500 B</b>	3,50 Kg
Charge :	<b>EPOLIT<sup>®</sup> PU 510</b>	33,0 Kg
Pigment :	<b>EPOLIT<sup>®</sup> PU pigment</b>	<u>0,50 Kg</u>
<b>Soit un kit de</b>		<b>40,50 Kg</b>

#### MATERIEL :

Récipient de gâchage propre de 25 litres environ  
Mélangeur manuel avec agitateur permettant un pétrissage du mortier par exemple :



pour les petites surfaces ou malaxeur stationnaire type Collomatic.  
Equipement traditionnel d'appliqueur : platoir italien inox, truelle, langue de chat.  
Eventuellement caisse à étaler en acier.

#### TRAVAUX PREALABLES :

Grenailage ou ponçage de la surface  
Repérage des joints de fractionnement  
Ouverture des saignées d'ancrage en pourtour de tous les points singuliers, en périphérie des surfaces à traiter, suivant les joints de rupture etc. La profondeur de ces saignées est égale à deux fois l'épaisseur du revêtement ou plus.  
Si le support est particulièrement absorbant, passer un primaire **EPOLIT<sup>®</sup> 201-S** saupoudré à refus de silice grain N°7.

#### MELANGE :

Verser les deux composantes liquides, (résine et durcisseur) dans le récipient de gâchage, ajouter le contenu du sachet de pigment.  
Mélanger à l'aide du mélangeur pendant 1 minute environ à vitesse lente pour éviter les éclaboussures. Ajouter les charges, puis mélanger pendant 2 minutes au moins. – plus il fait froid, plus il est nécessaire de mélanger longtemps.

### APPLICATION :

Verser progressivement la quantité de mortier nécessaire et étaler puis calibrer à l'aide du plateau ou de la caisse à étaler. Fermer le revêtement au plateau sans excès sous peine d'obtenir une surface trop lisse.

Poursuivre l'application par bandes de 50 à 60 cm de large en maintenant un front d'application le plus rectiligne possible.

### TEMPS OUVERT :

20 minutes environ : temps ouvert variable suivant la température.

### CONSOMMATION :

13,2 à 22 Kg / m<sup>2</sup> selon la qualité du support et l'épaisseur à obtenir

### CONDITIONS D'APPLICATION :

T° du support et ambiance > à 8°C **et** T° du support Point de rosée + 3°C

### TRAVAUX A POSTERIORI :

Les joints de rupture et de désolidarisation doivent être reproduits par sciage et garnissage d'un joint souple adapté.

### SECURITE :

Porter les équipements de protection appropriés tels que gants et lunettes.

Bien ventiler les lieux d'application.

Voir fiches de données de sécurité **EPOLIT® PU 500 A** et **EPOLIT® 500 B**.

### Nota important :

*Les renseignements donnés par la présente fiche sont fournis à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance à ce jour. Cependant, l'évolution constante des techniques peut nous conduire à modifier nos produits et leur composition. Les données physico-chimiques qui en découlent seront alors modifiées en conséquence. Il appartient au client de s'assurer à chaque livraison qu'il dispose bien de la dernière fiche actualisée. Notre garantie se limite à la qualité des produits livrés. En conséquence, CEFORA ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste responsable de son chantier.*

*Il est souhaitable que nous soyons consultés pour chaque utilisation ou type d'application.*

*Toute réclamation concernant l'obligation pour CEFORA de la délivrance conforme du **Revêtement polyuréthane EPOLIT® PU 510** doit être formulée au plus tard un mois après la date de livraison.*