

Revêtement EPOLIT[®] PU 520

Revêtement polyuréthane en phase aqueuse autolissant

INGREDIENTS pour le tiré à zéro et le revêtement autolissant :

Résine :	EPOLIT[®] PU 500 A pigm.	4,00 Kg
Durcisseur :	EPOLIT[®] PU 500 B	3,50 Kg
Charge :	EPOLIT[®] PU 520	16,0 Kg
Soit un kit de		23,50 Kg

MATERIEL :

Récipient de gâchage propre de 25 litres environ
 Mélangeur manuel avec **agitateur permettant un pétrissage du mortier** par exemple :



Pour les petites surfaces ou malaxeur stationnaire type Collomatic.
 Equipement traditionnel d'appliqueur : **peigne N°9, langue de chat.**

TRAVAUX PREALABLES :

- 1- Grenailage ou ponçage de la surface
- 2- Repérage des joints de fractionnement
- 3- Ouverture des **saignées d'ancrage en pourtour de tous les points singuliers**, en périphérie des surfaces à traiter, suivant les joints de rupture etc. La profondeur de ces saignées est au moins égale à deux fois l'épaisseur du revêtement.
- 4- Si le support est particulièrement absorbant, passer un primaire EPOLIT 201-S saupoudré à refus en grain N°7.

MELANGE :

Pour le tiré à zéro puis le revêtement auto lissant :

- 1- Verser les deux composantes liquides (résine et durcisseur) dans le récipient de gâchage.
- 2- Mélanger à l'aide du mélangeur pendant 1 minute environ à vitesse lente pour éviter les éclaboussures.
- 3- Ajouter les charges, puis mélanger pendant 2 minutes au moins - plus il fait froid, plus il est nécessaire de mélanger longtemps.

APPLICATION :

Pour le tiré à Zéro : Appliquer le mélange au plateau pour obtenir une surface fermée sans bulles, sans cloques, homogène et fermée

Pour l'autolissant :

- 1- Verser progressivement la quantité de mélange nécessaire et étaler puis calibrer à l'aide du peigne N°9.
- 2- Passer plusieurs fois le rouleau débulleur dans la limite du temps ouvert, pour effacer les traces du peigne et aider le produit à se niveller.
- 3- Poursuivre l'application par bandes de 50 à 60 cm de large en maintenant un front d'application le plus rectiligne possible.

TEMPS OUVERT :

18 minutes environ : temps ouvert variable suivant la température.

CONSOMMATION :

3 kg/m² pour le tiré à zéro

6 Kg à 8 Kg/m² pour l'auto lissant selon l'épaisseur à obtenir

CONDITIONS D'APPLICATION :

T° du support > à 8°C

et T° du support > T° Point de rosée + 3°C

et T° ambiante > à 8°C

TRAVAUX A POSTERIORI :

Les joints de rupture et de désolidarisation doivent être reproduits par sciage et garnissage d'un joint souple adapté.

SECURITE :

Porter les équipements de protection appropriés tels que gants et lunettes.

Bien ventiler les lieux d'application.

Voir fiches de données de sécurité **EPOLIT® PU 500 A** et **EPOLIT® 500 B**.

Nota important :

Les renseignements donnés par la présente fiche sont fournis à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance à ce jour. Cependant, l'évolution constante des techniques peut nous conduire à modifier nos produits et leur composition. Les données physico-chimiques qui en découlent seront alors modifiées en conséquence. Il appartient au client de s'assurer à chaque livraison qu'il dispose bien de la dernière fiche actualisée. Notre garantie se limite à la qualité des produits livrés. En conséquence, CEFORA ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste responsable de son chantier. Il est souhaitable que nous soyons consultés pour chaque utilisation ou type d'application.

Toute réclamation concernant l'obligation pour CEFORA de la délivrance conforme du Revêtement polyuréthane EPOLIT® PU 520 doit être formulée au plus tard un mois après la date de livraison.