

Revêtement stratifié EPOLIT[®] 111-211

Revêtement stratifié époxy EPOLIT[®] 111-211

INGREDIENTS :

Couche de frettage :

| | | à 20°C | à 10°C |
|---------------------|-------------------------------|----------|----------|
| Résine : | EPOLIT[®] 111 | 7,00 Kg | 8,00 Kg |
| Durcisseur : | EPOLIT[®] 211 | 3,50 Kg | 4,00 Kg |
| Agent thixotropant: | EPOLIT[®] 353 | 0,40 Kg | 0,45 Kg |
| Charge : | Filler X | 25,00 Kg | 25,00 Kg |

Stratifié :

| | | à 20°C | à 10°C |
|------------------------------|-------------------------------|----------|----------|
| Résine : | EPOLIT[®] 111 | 10,00 Kg | 11,00 Kg |
| Durcisseur : | EPOLIT[®] 211 | 5,00 Kg | 5,50 Kg |
| Agent débullant : | EPOLIT[®] 314 | 0,10 Kg | 0,10 Kg |
| Mat de verre émulsion 300 gr | XX en double couche | 6,00 Kg | 6,00 Kg |

MATERIEL :

Récipient de gâchage propre de 25 litres environ
 Mélangeur manuel avec agitateur permettant un pétrissage du mortier par exemple :



Equipement de dosage du liant
 Flacon doseur pour l'agent débullant
 Equipement traditionnel d'apporteur
 Outils spécifiques pour stratifier

TRAVAUX PREALABLES :

Grenailage ou ponçage de la surface
 Primaire **EPOLIT[®] 111-201-S** non saupoudré

MELANGES :

Couche de frettage :

Verser les quantités de résine, de durcisseur et d'agent thixotropant dans le récipient de gâchage

Mélanger à l'aide du mélangeur pendant 1 minute environ à vitesse lente pour éviter les éclaboussures

Ajouter la charge, puis mélanger pendant 2 minutes minimum, à 10°C 3 minutes au moins

Stratifié :

Verser les quantités de résine, de durcisseur et d'agent débullant dans le récipient de gâchage

Mélanger à l'aide du mélangeur pendant 1 minute environ à vitesse lente pour éviter les éclaboussures

APPLICATION :

Couche de frettage :

Mettre en place à l'aide du plateau en épaisseur minimale par rapport au support, sans générer de nouvelles irrégularités

Stratifié :

Afficher le premier mat dans la couche de frettage

Nourrir ce premier mat d'une quantité modérée de liant

Afficher le second mat sur le premier avec le déport requis et dans le bon sens

Nourrir cet ensemble d'une quantité modérée de liant

Travailler et rouler l'ensemble afin d'en faire sortir tout l'air ainsi que de répartir uniformément les fibres après l'ouverture des paquets

CONSOMMATION :

Couche de frettage :

2 Kg au m² environ, en fonction de l'état du support

Stratifié :

Pour 2 x 300 gr au m² la consommation de liant est d'environ 1,50 Kg au m² à 20°C

CONDITIONS D'APPLICATION :

T° du support et ambiance > à 10°C **et** T° du support point de rosée + 3°C

TRAVAUX A POSTERIORI :

Ce stratifié peut recevoir un voile de finition et/ou une finition anticorrosion

SECURITE :

Porter les équipements de protection appropriés tels que gants et lunettes
Bien ventiler les lieux d'application
Maintenir les lieux de mélange et d'application propres
Voir fiches de données de sécurité **EPOLIT®** des ingrédients.

Nota important :

Les renseignements donnés par la présente fiche sont fournis à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance à ce jour. Cependant, l'évolution constante des techniques peut nous conduire à modifier nos produits et leur composition. Les données physico-chimiques qui en découlent seront alors modifiées en conséquence. Il appartient au client de s'assurer à chaque livraison qu'il dispose bien de la dernière fiche actualisée. Notre garantie se limite à la qualité des produits livrés. En conséquence, CEFORA ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'apporteur qui reste responsable de son chantier.

*Il est souhaitable que nous soyons consultés pour chaque utilisation ou type d'application. Toute réclamation concernant l'obligation pour CEFORA de la délivrance conforme du **Stratifié EPOLIT® 111-211** doit être formulée au plus tard un mois après la date de livraison.*