

## Revêtement Multi couche EPOLIT<sup>®</sup> PU 540

### INGREDIENTS pour le tiré à zéro:

Résine :	EPOLIT <sup>®</sup> PU 500 A pigm.	4,00 Kg
Durcisseur :	EPOLIT <sup>®</sup> PU 500 B	3,50 Kg
Charge :	EPOLIT <sup>®</sup> PU 520	16,0 Kg
<b>Soit un kit de</b>		<b>23,50 Kg</b>

### INGREDIENTS pour le corps de revêtement saupoudré :

Résine :	EPOLIT <sup>®</sup> PU 500 A	3,50 Kg
Durcisseur :	EPOLIT <sup>®</sup> PU 500 B	3,50 Kg
Charge :	EPOLIT <sup>®</sup> PU 520	16,0 Kg
<b>Soit un kit de</b>		<b>23,50 Kg</b>
Saupoudrage	DORSILIT N°7	25 kg

### INGREDIENTS pour la vitrification :

Résine	EPOLIT <sup>®</sup> PU 500 A pigm.	4,00 kg
Durcisseur	EPOLIT <sup>®</sup> PU 500 B	3,50 kg
Charge	EPOLIT 50 X	4,50 kg

### MATERIEL :

Récipient de gâchage propre de 25 litres environ  
 Mélangeur manuel avec **agitateur permettant un pétrissage du mortier** par exemple :



Pour les petites surfaces ou malaxeur stationnaire type Collomatic.  
 Equipement traditionnel d'appliqueur : **peigne N°9, langue de chat.**

### TRAVAUX PREALABLES :

- 1- Grenailage ou ponçage de la surface
- 2- Repérage des joints de fractionnement
- 3- Ouverture des **saignées d'ancrage en pourtour de tous les points singuliers**, en périphérie des surfaces à traiter, suivant les joints de rupture etc. La profondeur de ces saignées est au moins égale à deux fois l'épaisseur du revêtement.
- 4- Si le support est particulièrement absorbant, passer un primaire EPOLIT 201-S saupoudré à refus en grain N°7.

**MELANGE**

- 1- Verser les deux composantes liquides (résine et durcisseur) dans le récipient de gâchage.
- 2- Mélanger à l'aide du mélangeur pendant 1 minute environ à vitesse lente pour éviter les éclaboussures.
- 3- Ajouter les charges, puis mélanger pendant 2 minutes au moins - plus il fait froid, plus il est nécessaire de mélanger longtemps.
- 4- Pour une meilleure homogénéisation, au  $\frac{3}{4}$  du mélangeage, ramener à l'aide d'une truelle les amas ou agglomérats plaqués sur les pourtours du bac de gâchage.

**APPLICATION :**

Pour le tiré à zéro : Appliquer le mélange au plateau pour obtenir une surface fermée sans bulles, sans cloques, homogène et fermée

Pour le corps de revêtement saupoudré:

- 1- Verser progressivement la quantité de mélange nécessaire et étaler puis calibrer à l'aide du peigne N°9.
- 2- Passer plusieurs fois le rouleau débulleur dans la limite du temps ouvert, pour effacer les traces du peigne et aider le produit à se niveler.
- 3- Poursuivre l'application par bandes de 50 à 60 cm de large en maintenant un front d'application le plus rectiligne possible.
- 4- Saupoudrer au fur et à mesure, aussitôt après le rouleau débulleur et assez rapidement.

Pour la vitrification : Appliquer le mélange à la raclette caoutchouc ou au plateau inox suivant le degré d'antidérapance souhaité.

**TEMPS OUVERT :**

18 minutes environ : temps ouvert variable suivant la température.

**CONSOMMATION :**

2 kg/m<sup>2</sup> pour le tiré à zéro  
5 Kg à 6 Kg/m<sup>2</sup> pour l'auto lissant selon l'épaisseur désirée  
3 à 4 kg /m<sup>2</sup> de saupoudrage  
0,800 kg/m<sup>2</sup> pour la vitrification

**CONDITIONS D'APPLICATION :**

T° du support > à 8°C

**et** T° du support > T° Point de rosée + 3°C

**et** T° ambiante > à 8°C

**TRAVAUX A POSTERIORI :**

Les joints de rupture et de désolidarisation doivent être reproduits par sciage et garnissage d'un joint souple adapté.

---

**CEFORA**

Z.A.C. En Prêle  
01480 Savigneux  
France

Tél. : +33 474084703  
Fax. : +33 474008968  
E-mail : [contact@cefora.fr](mailto:contact@cefora.fr)

**SECURITE :**

Porter les équipements de protection appropriés tels que gants et lunettes.  
Bien ventiler les lieux d'application.  
Voir fiches de données de sécurité **EPOLIT<sup>®</sup> PU 500 A** et **EPOLIT<sup>®</sup> 500 B**.

*Nota important :*

*Les renseignements donnés par la présente fiche sont fournis à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance à ce jour. Cependant, l'évolution constante des techniques peut nous conduire à modifier nos produits et leur composition. Les données physico-chimiques qui en découlent seront alors modifiées en conséquence. Il appartient au client de s'assurer à chaque livraison qu'il dispose bien de la dernière fiche actualisée. Notre garantie se limite à la qualité des produits livrés. En conséquence, CEFORA ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste responsable de son chantier.*

*Il est souhaitable que nous soyons consultés pour chaque utilisation ou type d'application. Toute réclamation concernant l'obligation pour CEFORA de la délivrance conforme du **Revêtement polyuréthane EPOLIT<sup>®</sup> PU 540** doit être formulée au plus tard un mois après la date de livraison.*