

## REVETEMENT EPOLIT® AL

### Revêtement auto lissant industriel à base de résine époxy

#### 1. DESCRIPTION DU PRODUIT

**EPOLIT® AL** est un revêtement auto lissant industriel 4 composants à base de résine époxy sans solvant, étudié pour les applications horizontales en épaisseur totale de 3 à 5 mm, obtenue par un tiré à zéro et le revêtement industriel monochrome.

#### 2. DOMAINE D'UTILISATION

Le revêtement **EPOLIT® AL** est choisi pour la protection des sols en béton dans le domaine industriel et tertiaire. Principalement pour des sols où le critère de propreté et l'esthétique est important.

#### 3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Densité	2,1 g/cm <sup>3</sup>
Résistance à la compress.	58 MPa
Résistance à la traction	12 MPa
Résistance à la flexion	26 MPa
Adhérence au béton	Rupture dans béton
Absorption d'eau	négligeable
Résistance à la température jusqu'à + 50 °C	

#### Agencement du système :

Tiré à zéro pigmenté
Revêtement autolissant

#### Consommations théoriques :

Epaisseur appliquée	
Tiré à zéro 1 mm	2,1 Kg/m <sup>2</sup>
Revêtement 2 mm	4.20 Kg/m <sup>2</sup>
Revêtement 3 mm	6.30 Kg/m <sup>2</sup>

#### Temps de prise :

Par une température du support de 20 °C, le temps de prise est environ de 10 heures, le système développe ses caractéristiques définitives qu'après 7 jours.

Le système est circulaire à pied après 24 heures.

#### 4. AVANTAGES

Facile et simple à mettre en œuvre

Mise en œuvre au sol

Délais d'exécution réduits

Facile à rénover

Bonne résistance à l'usure

#### 5. MISE EN OEUVRE

Le revêtement **EPOLIT® AL** doit être mis en œuvre sur un tiré à zéro pigmenté à l'aide d'outils spécifiques. Se conformer aux spécifications des fiches d'application **FA 1145** et **FA 1112**.

#### 6. CONDITIONNEMENT

<b>EPOLIT® 111</b> résine	200 ou 25 Kg
<b>EPOLIT® 201-S</b> durcisseur	200 ou 25 Kg
<b>EPOLIT® 213</b> durcisseur	200 ou 25 Kg
<b>EPOLIT® 314</b> ag. débullant	jerricans de 3 Kg
<b>EPOLIT® 4-RAL</b> pigment	cartons de 25 Kg
<b>Charge Filler X</b>	sacs de 25 Kg

## 7. ENTRETIEN

Suivant consignes **FP 0201 fr**

## 8. COULEURS

Suivant nuancier **CEFORA**

## 9. SECURITE

Voir fiches de données sécurité des composants.

## 10. STOCKAGE

Stabilité au stockage des matières premières : 12 mois à une température de 5 à 30° C, dans un local sec, bien ventilé, à l'écart de sources de chaleur, étincelles, rayonnements solaires directs. Les fûts doivent être conservés soigneusement fermés.

*Note : les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont basés sur notre expérience et notre connaissance à ce jour. Cependant, l'évolution des techniques peut nous conduire à modifier la composition de nos produits. Les données physico-chimiques qui en découlent seront alors modifiées en conséquence. Il appartient donc à l'acheteur de s'assurer à chaque commande qu'il dispose bien de la fiche technique actualisée. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimensions, de teintes. Les renseignements donnés par nos fiches techniques et relatifs à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données spécifiques à chaque chantier. Il est donc souhaitable que nous soyons consultés officiellement pour chaque type d'application. Notre garantie se limite à la qualité des produits livrés. CEFORA ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste responsable de son chantier.*

*Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais de convenance. Toute réclamation concernant l'obligation pour CEFORA de la délivrance conforme du système EPOLIT® doit être formulée au plus tard un mois après la date de livraison.*