

JOINT CARRELAGE A COULER EPOLIT[®] 211

Joint de carrelage anticorrosion à base de résine époxy anticorrosion

1. DESCRIPTION DU PRODUIT

Le **JOINT à couler EPOLIT[®] 211** est un mortier pour la confection de joints de carrelages industriels anticorrosion. Tout en étant une matière dangereuse, le **JOINT à couler EPOLIT[®] 211** se montre très respectueux de la sécurité et de la santé des applicateurs.

2. DOMAINE D'UTILISATION

Jointolement de carrelage industriel anticorrosion, aux sols et aux murs, dans l'industrie agro-alimentaire et chimique. Matériau destiné au milieu industriel.

3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Densité	2,15
Adhésion au béton	rupture dans le support
Résistance à la compression	55 Mpa
Résistance à la traction	11 Mpa
Absorption d'eau	négligeable
Résistance thermique	<65°C
Résistance chimique	voir tableau

Consommation

Pour des carreaux en grès étiré 240 x 115 x 18 mm avec des joints de 8 à 10 mm de largeur, la consommation du **JOINT à couler EPOLIT[®] 211** est de 6 Kg / m² environ.

Temps de durcissement

Par une température de 20°C du support, le **JOINT à couler EPOLIT[®] 111** durcit en 12 heures. Le système développe sa pleine résistance après 7 jours.

Résistance chimique

Acides		
Chlorhydrique	30%	+
Sulfurique	10%	+
Phosphorique	10%	+
Oléique	05%	+
Acétique	12%	+
Bases		
Ammoniaque	30%	+
Soude	30%	+
Divers		
Eau chlorée	05%	+
Eau oxygénée	02%	+
Eau oxygénée	05%	--
Eau de javel	05%	+
Autres :	nous consulter	

4. AVANTAGES

Mise en œuvre simple.
 Bonne malléabilité du mortier.
 Matériau sans solvants.
 Peu allergisant pour les applicateurs.
 Bon aspect du joint fini.

5. MISE EN ŒUVRE

Voir fiche d'application FA 1147.

6. CONDITIONNEMENT

Résine **EPOLIT® 111** en fûts de 200 Kg.
Durcisseur **EPOLIT® 211** en fûts de 200 Kg.
Charge spéciale 290 SE en sacs de 25 Kg.
Pigments poudre en sacs de 25 Kg.
Agent débullant EPOLIT 314 en jerrican de 3 Kg.

7. COULEURS

Pigmentation selon palette standard.

8. SECURITE

Voir fiches de données de sécurité **EPOLIT® 111 et 211** ainsi que Dorsilit 290 SE.

9. STOCKAGE

Stabilité au stockage des ingrédients du **JOINT carrelage à couler EPOLIT® 211** :

12 mois à une température de 5 à 30°C, dans un local sec, bien ventilé, à l'écart de sources de chaleur, étincelles, rayonnements solaires directs.

Les produits ne doivent pas être reconditionnés.

Les emballages d'origine doivent être bien fermés.

Note : les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont basés sur notre expérience et notre connaissance à ce jour. Cependant, l'évolution des techniques peut nous conduire à modifier la composition de nos produits. Les données physico-chimiques qui en découlent seront alors modifiées en conséquence. Il appartient donc à l'acheteur de s'assurer à chaque commande qu'il dispose bien de la fiche technique actualisée. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimensions, de teintes. Les renseignements donnés pas nos fiches techniques et relatifs à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données spécifiques à chaque chantier. Il est donc souhaitable que nous soyons consultés officiellement pour chaque type d'application. Notre garantie se limite à la qualité des produits livrés. CEFORA ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste responsable de son chantier.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais de convenance. Toute réclamation concernant l'obligation pour CEFORA de la délivrance conforme du système EPOLIT® doit être formulée au plus tard un mois après la date de livraison.