

## REVETEMENT EPOLIT® C2

### Revêtement talochable monocouche à base de résine époxy

#### 1. DESCRIPTION DU SYSTEME :

L'**EPOLIT® C2** est un revêtement talochable 5 composants à base de résine époxy sans solvant, étudié pour les applications horizontales en épaisseur totale de 6 mm à plusieurs centimètres, obtenue par une seule couche monolithique, sans primaire ni couche de finition obligatoire.

#### 2. DOMAINE D'UTILISATION

Le revêtement **EPOLIT® C2** est choisi pour la protection des sols en béton dans le domaine industriel ou agroalimentaire. Principalement pour des sols où le critère de robustesse et de résistance à l'abrasion et au poinçonnement est important.

#### 3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Densité	2,3 g/cm <sup>3</sup>
Résistance à la compression	80 MPa
Résistance à la traction	15 MPa
Résistance à la flexion	26 MPa
Adhérence au béton	Rupture dans béton
Absorption d'eau	Négligeable
Résistance à la température	Jusqu'à + 70 °C

#### Consommations théoriques :

Épaisseur appliquée	Kg / m <sup>2</sup>
Épaisseur 6 mm	13 à 14 Kg
Épaisseur 10 mm	22 Kg

#### Temps de prise :

Par une température du support de 20 °C, le temps de prise est environ de 10 heures, le système développe ses caractéristiques définitives qu'après 7 jours.

Le système est circulaire à pied après 24 heures.

#### 4. AVANTAGES

Facile et simple à mettre en œuvre

Délais d'exécution réduits

Bonne résistance au poinçonnement et à la rayure

Naturellement antidérapant

Très bonne résistance à l'usure

Très bonne adhérence

#### 5. MISE EN ŒUVRE

Le revêtement **EPOLIT® C2** peut être mis en œuvre sans primaire sur des supports béton peu absorbants.

Se conformer aux spécifications de la fiche d'application **FA 1111**

#### 6. CONDITIONNEMENT

<b>EPOLIT® 111</b> résine	200 ou 25 Kg
<b>EPOLIT® 211</b> durcisseur	200 ou 25 Kg
<b>EPOLIT® 314</b> ag. débullant	jerricans de 3 Kg
<b>EPOLIT® 4-RAL</b> pigment	cartons de 25 Kg
<b>ISG C2</b> charge 0,06 à 4mm	sacs de 25 Kg

#### 7. COULEURS

Suivant nuancier **CEFORA**

## 8. SECURITE

Voir fiches de données sécurité des composants.

## 9. STOCKAGE

Stabilité au stockage des matières premières : 12 mois à une température de 5 à 30° C, dans un local sec, bien ventilé, à l'écart de sources de chaleur, étincelles, rayonnements solaires directs.

Les fûts ou tonnelets doivent être conservés soigneusement fermés.

*Note : les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont basés sur notre expérience et notre connaissance à ce jour. Cependant, l'évolution des techniques peut nous conduire à modifier la composition de nos produits. Les données physico-chimiques qui en découlent seront alors modifiées en conséquence. Il appartient donc à l'acheteur de s'assurer à chaque commande qu'il dispose bien de la fiche technique actualisée. Dans un cadre usuel, il est admis des écarts de qualité, de dimensions, de teintes. Les renseignements donnés pas nos fiches techniques et relatives à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données spécifiques à chaque chantier. Il est donc souhaitable que nous soyons consultés officiellement pour chaque type d'application. Notre garantie se limite à la qualité des produits livrés. CEFORA ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste responsable de son chantier.*

*Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais de convenance. Toute réclamation concernant l'obligation pour CEFORA de la délivrance conforme du système EPOLIT® doit être formulée au plus tard un mois après la date de livraison.*