

REVETEMENT EPOLIT[®] AL

Revêtement autolissant industriel à base de résine époxy

1. DESCRIPTION DU SYSTEME :

L'**EPOLIT[®] AL** est un revêtement autolissant industriel ou utilisable dans le bâtiment, 4 composants à base de résine époxy sans solvant, étudié pour les applications horizontales en épaisseur totale de 3 à 5 mm, obtenue par un tiré à zéro et le revêtement monochrome.

2. DOMAINE D'UTILISATION

Le revêtement **EPOLIT[®] AL** est choisi pour la protection des sols en béton dans le domaine industriel et tertiaire. Principalement pour des sols où le critère de propreté et l'esthétique est important.

3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Densité	2.1 g/cm ³
Dureté de surface	SH 200
Adhérence sur béton	>2 MPa
Résistance à l'impact	IR 15
Résistance à l'usure	AR 0.5
COV	< 10g/L
Émissions de substances corrosives	SR
Absorption d'eau	Négligeable
Résistance à la température	Jusqu'à + 50 °C

Agencement du système :

Tiré à zéro pigmenté
Revêtement autolissant

Consommations théoriques :

Épaisseur appliquée	Kg / m ²
Tiré à zéro 1 mm	2,1 Kg
Revêtement 2 mm	4,2 Kg
Revêtement 3 mm	6,3 Kg

Temps de prise :

Par une température du support de 20 °C, le temps de prise est de :

- 5h hors poussière
- 24h circulaire
- 4j trafic léger
- 7j trafic lourd

Délai de recouvrement maximum 48h.

Le système développe ses caractéristiques définitives qu'après 7 jours.

4. AVANTAGES

- Facile et simple à mettre en œuvre
- Mise en œuvre au sol
- Délais d'exécution réduits
- Facile à rénover
- Bonne résistance à l'usure

5. MISE EN ŒUVRE

Le revêtement **EPOLIT[®] AL** doit être mis en œuvre sur un tiré à zéro pigmenté à l'aide d'outils spécifiques. Se conformer aux spécifications des fiches d'application **FA 1145** et **FA 1112**.

6. CONDITIONNEMENT

EPOLIT[®] 111 résine	200 ou 25 Kg
EPOLIT[®] 201-S durcisseur	200 ou 25 Kg
EPOLIT[®] 216 durcisseur	200 ou 25 Kg
EPOLIT[®] 314 ag. débullant	jerricans de 3 Kg
EPOLIT[®] 4-RAL pigment	cartons de 25 Kg
DORSIMIX Filler X charge	sacs de 25 Kg

7. ENTRETIEN

Suivant consignes **FP 0201 fr**

8. COULEURS

Suivant nuancier **CEFORA**

9. SECURITE

Voir fiches de données sécurité des composants.

10. STOCKAGE

Stabilité au stockage des matières premières : 12 mois à une température de 5 à 30° C, dans un local sec, bien ventilé, à l'écart de sources de chaleur, étincelles, rayonnements solaires directs.

Les fûts ou tonnelets doivent être conservés soigneusement fermés.

Note : les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont basés sur notre expérience et notre connaissance à ce jour. Cependant, l'évolution des techniques peut nous conduire à modifier la composition de nos produits. Les données physico-chimiques qui en découlent seront alors modifiées en conséquence. Il appartient donc à l'acheteur de s'assurer à chaque commande qu'il dispose bien de la fiche technique actualisée. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimensions, de teintes. Les renseignements donnés pas nos fiches techniques et relatifs à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données spécifiques à chaque chantier. Il est donc souhaitable que nous soyons consultés officiellement pour chaque type d'application. Notre garantie se limite à la qualité des produits livrés. CEFORA ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste responsable de son chantier.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais de convenance.

Toute réclamation concernant l'obligation pour CEFORA de la délivrance conforme du système EPOLIT[®] doit être formulée au plus tard un mois après la date de livraison.